



Megafil 713R

AWS A 5.20: E71T-1M J H4 ISO 17632: T 46 4(2) P M(C) 1 H5 C1/M21 4Si1

ALLMÄN BESKRIVNING

713R är en heldragen, rutil, fluxfylld rörelektrod. Svetsar med en mycket stabil ljusbåge vilket ger jämna övergångar och ett minimum av sprut. God inträngning till grundmaterialet i alla svetslägen. Tillverkningsprocessen heldragen rörtråd gör att man får extremt låga hydrogenhalter, (typiskt 2,8 ml/100 g) vilket gör svetsgodset mycket spricksäkert. Rökemissionen är låg och lägessvetsning kan utföras i höga strömområden. Utmärkta matningsegenskaper genom trådens förkopprade yta, exakta diameter, och rundhet. Trådutstick bör vara mellan 15-25 mm. Bågspänningen bör ligga på ca 10% av ströminställningen, vilket är ca 1-3 volt lägre än konventionella fluxfyllda rörtrådar.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	GASFLÖDE	Gas
	DC+	18-25l/min	Ar/Co2

MATERIAL

Stålkonstruktioner, stålrör, tryckkärlsstål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
550-670	>460	>22	> 47 j (-40° C) > 60 j (-20° C)

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Si	Mn	P	S
0,05	0,5	1,3	0,015	0,010

FÖRPACKNING

Dimension(mm)	1,0	1,2	1,4	1,6
Spolstorlek(kg)	5/16	5/16	16	16
Artikel nummer	8MFC711011/ 8MFC711001	8MFC711202/ 8MFC711201	8MFC7111401	8MFC711601
Trådmatning/min				
Ström(A)		180-300		
Bågspänning(V)				

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 7018E, 7016E
TIG	Meltolit SG3
MAG	Italfil SG3

