



Eftersmörjning

SKF Product Data Sheet

LGHP 2

Smörjfett med hög prestanda för höga temperaturer

LGHP 2 är ett högklassigt fett som är baserat på mineralolja förtjockad med polyurea (di-urea). Det har utmärkta smörjegenskaper för ett brett temperaturområde från -40°C upp till 150°C . Detta fett ersätter SKF högtemperaturfett LGHQ 3.

- Extrem lång livslängd vid höga temperaturer
- Brett temperaturområde
- Utmärkt rostskydd
- Hög termisk stabilitet
- Goda egenskaper vid kallstart
- Blandbart med vanliga polyureafetter
- Blandbart med litiumkomplexförtjockade fetter
- Låg ljudnivå
- Mycket god mekanisk stabilitet

Typiska tillämpningar:

- Elektriska motorer
- Varma fläktar
- Vattenpumpar
- Rullningslager i textil-, pappersprocess- och torkmaskiner
- Tillämpningar med höghastighetskullager med medel- till höga temperaturer
- Urtrampningslager
- Ugnstruckar och rullar
- Vertikala applikationer
- Vibrerande tillämpningar



Lagrets driftsförhållande

Temperatur	Medel till hög
Hastighet	Medel till hög
Last	Låg till medel
Vertikal axel	+
Snabb ytterringsrotation	—
Oscillerande rörelser	—
Kraftiga vibrationer	+
Chocklast eller frekventa uppstarter	○
Låg ljudnivå	+
Låg friktion	○
Rostskyddsegenskaper	+
+ = Mycket lämpligt ○ = Lämpligt — = Olämpligt	

Förpackningar LGHP 2

SYSTEM 24	420 ml patron	1 kg burk
5 kg burk	18 kg burk	50 kg fat

Tekniska data

Smörjfett	LGHP 2		
DIN-kod 51825	K2N-40	Vattenbeständighet	
Konsistens enl. NLGI	2-3	DIN 51 807/1, 3 tim. vid 90°C	1 max.
Förtjockningsmedel	di-urea	Oljeseparation	
Färg	blått	DIN 51 817, 7 dagar vid 40°C , statiskt, %	1 - 5
Basolja, typ	mineral	Smörjförmåga	
Användningsområde, $^{\circ}\text{C}$	-40 till 150	SKF R2F, körprov B vid 120°C	Godkänt
Dropppunkt DIN ISO 2176, $^{\circ}\text{C}$	240 min.	Kopparkorrosion	
Basoljeviskositet:		DIN 51 811, 110°C	1 max.
40 $^{\circ}\text{C}$, mm ² /s	96	Brukbarhetstid i rullningslager	
100 $^{\circ}\text{C}$, mm ² /s	10,5	SKF R0F test L50-livslängd vid 10 000 rpm, tim.	1 000 min. vid 150°C
Penetration DIN ISO 2137		EP-egenskaper	
60 slag, 10^{-1} mm	245 - 275	Slitagemärke DIN 51350/5, 1 400 N, mm	-
100 000 slag, 10^{-1} mm	365 max.	4-kuleprov, svetslast DIN 51350/4, N	-
Mekanisk stabilitet:		Nötningskorrosion	
Ältningsstabilitet, 50 tim. vid 80°C , 10^{-1} mm	365 max.	ASTM D4170 (mg)	7 *
SKF V2F test	-	Beteckning	LGHP 2/(förpackning)
Rostskyddsegenskaper:		* Typiskt värde	
SKF Emcor:			
- standard ISO 11007	0 - 0		
- sköljning med vatten	0 - 0		
- saltvattentest (100% havsvatten)	0 - 0		

SKF Maintenance Products

© Copyright SKF 2007/01

www.mapro.skf.com
www.skf.com/mount

Eftertryck - även i utdrag - får ske endast med SKF:s medgivande. Uppgifterna i denna trycksak har kontrollerats med största noggrannhet, men SKF kan inte påta sig något ansvar för eventuell förlust eller skada, direkt, indirekt eller som en konsekvens av användningen av informationen i denna trycksak.
 © SKF är ett registrerat varumärke som tillhör SKF-koncernen.

