



KTR-Group

ROTEX®

Användarhandbok/Monteringsanvisning

KTR-N 40210 SE

Blad: 3 av 22

Utgåva: 20

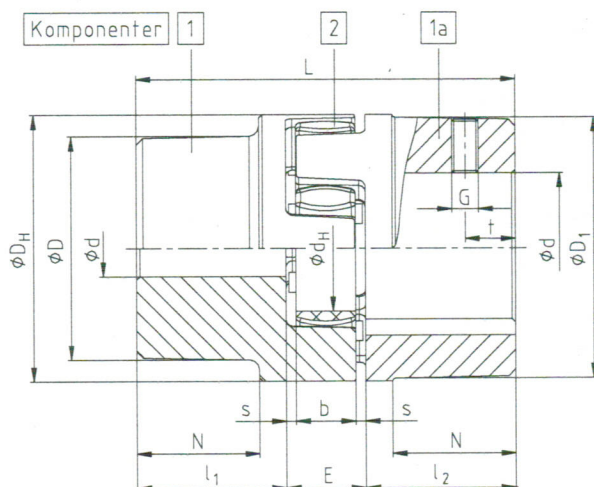
1 Tekniska data

Bild 1: ROTEX® (material: Al-D)

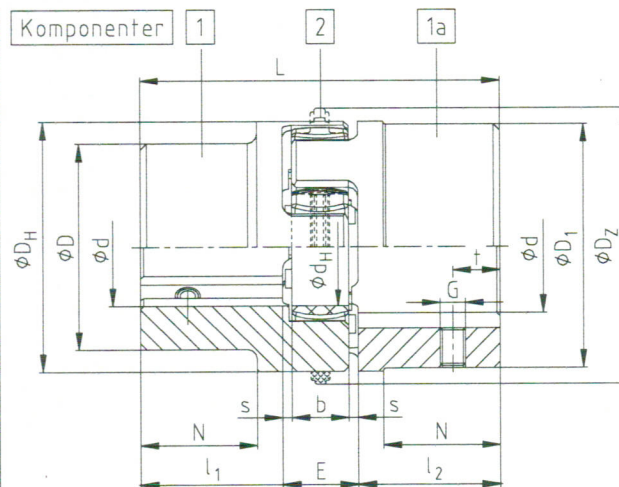


Bild 2: ROTEX® (material: EN-GJL-250/EN-GJS-400-15)

Tabell 1: Material Al-D)

Storlek	Komponent	Kuggkrans ¹⁾ (del 2)			Färdigbörning ²⁾ d (min-max)	Mått [mm] ³⁾										
		Märkvridmoment [Nm]				Allmänt										
		92 Sh A	98 Sh A	64 Sh D		L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	D _Z	D _{Z1} ⁴⁾	d _H	D ₁ :D ₁	N
14	1a	7,5	12,5	-	6 - 16	35	11	13	10	1,5	30	-	-	10	30	-
19	1	10	17	-	6 - 19	66	25	16	12	2,0	41	-	-	18	32	20
	1a				19 - 24										41	
24	1	35	60	-	9 - 24	78	30	18	14	2,0	56	-	-	27	40	24
	1a				22 - 28										56	
28	1	95	160	-	10 - 28	90	35	20	15	2,5	67	-	-	30	48	28
	1a				28 - 38										67	

Tabell 2: Material EN-GJL-250 (GG 25)/EN-GJS-400-15 (GGG 40)

Storlek	Komponent	Kuggkrans ¹⁾ (del 2)			Mått [mm] ³⁾												
		Märkvridmoment [Nm]			Färdigbörning ²⁾ d (min-max)	Allmänt											
		92 Sh A	98 Sh A	64 Sh D		L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	D _Z	D _{Z1} ⁴⁾	d _H	D ₁ D ₁	N	
Gjutgods EN-GJL-250																	
38	1	190	325	405	12 - 40	114	45	24	18	3,0	80	-	-	38	66	37	
	1a				38 - 48										78		
	1b				12 - 48										164 70		62
42	1	265	450	560	14 - 45	126	50	26	20	3,0	95	-	-	46	75	40	
	1a				42 - 55										94		
	1b				14 - 55										176 75		65
48	1	310	525	655	15 - 52	140	56	28	21	3,5	105	-	-	51	85	45	
	1a				48 - 62										104		
	1b				15 - 62										188 80		69
55	1	410	685	825	20 - 60	160	65	30	22	4,0	120	-	-	60	98	52	
	1a				55 - 74										118		
65	1	625	940	1175	22 - 70	185	75	35	26	4,5	135	-	-	68	115	61	
75	1	1280	1920	2400	30 - 80	210	85	40	30	5,0	160	-	-	80	135	69	
90	1	2400	3600	4500	40 - 97	245	100	45	34	5,5	200	218	230	100	160	81	
Smidbart gjutgods EN-GJS-400-15																	
100	1	3300	4950	6185	50 - 115	270	110	50	38	6,0	225	246	260	113	180	89	
110	1	4800	7200	9000	60 - 125	295	120	55	42	6,5	255	276	290	127	200	96	
125	1	6650	10000	12500	60 - 145	340	140	60	46	7,0	290	315	330	147	230	112	
140	1	8550	12800	16000	60 - 160	375	155	65	50	7,5	320	345	360	165	255	124	
160	1	12800	19200	24000	80 - 185	425	175	75	57	9,0	370	400	415	190	290	140	
180	1	18650	28000	35000	85 - 200	475	185	85	64	10,5	420	450	465	220	325	156	

1) Kopplingens maximala vridmoment $T_{Kmax.}$ = Kopplingens märkvridmoment $T_{KNom.}$ x 2

2) Borrningar H7 med spår DIN 6885 Bl. 1 [JS9] och låsgänga

3) För mått G och t, se tabell 6; låsgänga vid material Al-D mittemot spåret och vid material ENGJL250/ENGJS400-15 på spåret

4) D_{Z1} = minsta rotationsutrymmeSkyddsanmärkning beakta
ISO 16016.Utfärdad av: 2016-07-04 Pz/Bru
Kontrollerad: 2016-07-12 PzErsätter: KTR-N av den 2015-02-02
Ersatt av: